Годовой план-график ремонта оборудования производственного подразделения предприятия

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование оборудования | Модель | Категория ремонтной сложности | ный период | Последний  ремонт | | Трудоёмкость ремонтных работ оборудования по месяцам,нормо-ч/ч | | | | | | | | | | | | Трудоём­кость по видам работ | | Простой |
| Межремонт | ст.  ш | оз н го  ч: | 1 | II | III | IV | V | VI | VII | VIII | IX | X | XI | XII | Слесарные | Станочные |
| 1. 1Универсально фрезерный | 6Т75 | 16,5 | 10 | ТР6 | 2 | КР 825 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ТР1 99 | 660 | 264 | 333,3 |
| 297 | 36,3 |
| 2. 2Универсально фрезерный | 6Т75 | 16,5 | 10 | КР | 3 |  | ТР1 99 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 66 | 33 | 36,3 |
| 36,3 |
| З.Универсально фрезерный | 6Т75 | 16,5 | 10 | ТР1 | 4 |  |  | ТР2 99 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 66 | 33 | 36,3 |
| 36,3 |
| 4.Универсально фрезерный | 6Т75 | 16,5 | 10 | ТР2 | 5 |  |  |  | СР1 148,5 |  |  |  |  |  |  |  |  | 99 | 49,5 | 54,45 |
| 54,45 |
| З.Универсально-фрезерный | 6Т75 | 16,5 | 10 | СР1 | 6 |  |  |  |  | ТРЗ 99 |  |  |  |  |  |  |  | 66 | 33 | 36,3 |
| 36,3 |
| б.Универсально фрезерный | 6Т75 | 16,5 | 10 | ТРЗ | 7 |  |  |  |  |  | ТР4 99 |  |  |  |  |  |  | 66 | 33 | 36,3 |
| 36,3 |
| Т.Универсально фрезерный | 6Т75 | 16,5 | 10 | ТР4 | 8 |  |  |  |  |  |  | СР2  148,5 |  |  |  |  |  | 99 | 49,5 | 54,45 |
| 54,45 |
| З.Универсально фрезерный | 6Т75 | 16,5 | 10 | СР2 | 9 |  |  |  |  |  |  |  | ТР5 99 |  |  |  |  | 66 | 33 | 36,3 |
| 36,3 |
| Э.Универсально фрезерный | 6Т75 | 16,5 | 10 | ТР5 | 10 |  |  |  |  |  |  |  |  | ТР6 99 |  |  |  | 66 | 33 | 36,3 |
| 36,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 10. Координатно-расточной | 2В440А | 33 | 10 | ТР6 | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | КР 1650 |  |  | 1188 | 462 | 594 |
|  | 594 |
| 11. Координатно-расточной | 2В440А | 33 | 10 | КР | 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ТР1 198' |  | 132 | 66 | 72,6 |
|  | 72,6 |
| 12. Токарный | 16К20П | 17 | 10 | КР | 2 | ТР1 102 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ТР2 102 | 136 | 68 | 74,8 |
| 37,4 |  | 37,4 |
| 13. Токарный | 16К20П | 17 | 10 | ТР2 | 2 | СР1 153 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 102 | 170 | 85 | 93,5 |
| 56,1 | 37,4 |
| 14. Токарный | 16К20П | 17 | 10 | СР1 | 3 |  | ТРЗ 102 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 68 | 34 | 37,4 |
| 37,4 |
| 15. Токарный | 16К20П | 17 | 10 | ТРЗ | 4 |  |  | ТР4 102 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 68 | 34 | 37,4 |
| 37,4 |
| 16. Токарный | 16К20П | 17 | 10 | ТР4 | 5 |  |  |  | СР2 153 |  |  |  |  |  |  |  |  | 102 | 51 | 56,1 |
| 56,1 |
| 17. Токарный | 16К20П | 17 | 10 | СР2 | 6 |  |  |  |  | ТРЗ 102 |  |  |  |  |  |  |  | 68 | 34 | 37,4 |
| 37,4 |
| 18. Зуборезный | 5А284 | 46 | 10 | ТР5 | 7 |  |  |  |  |  | ТР6 276 |  |  |  |  |  |  | 184 | 92 | 101,2 |
| 101,2 |
| 19. Зуборезный | 5А284 | 46 | 10 | ТР6 | 8 |  |  |  |  |  |  | КР 2300 |  |  |  |  |  | 1656 | 644 | 828 |
| 828 |
| 20. Зуборезный | 5А284 | 46 | 10 | КР | 9 |  |  |  |  |  |  |  | ТР1 276 |  |  |  |  | 184 | 92 | 101,2 |
| 101,2 |
| 21. Зуборезный | 5А284 | 46 | 10 | ТР1 | 10 |  |  |  |  |  |  |  |  | ТР2 276 |  |  |  | 184 | 92 | 101,2 |
| 101,2 |
| 22. Зуборезный | 5А284 | 46 | 10 | ТР2 | 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | СР1 414 |  |  | 276 | 138 | 151,8 |
| 151,8 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23. Зуборезный | 5А284 | 46 | 10 | СР1 | 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 276 |  | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 101,2 |  |  |  |  |
| 24. Зуборезный | 5А284 | 46 | 10 | СР1 | 2 | ТРЗ 276 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ТР4 576 | 368 | 184 | 202,4 |
|  |  |  |  |  |  | 101,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 101,2 |  |  |  |
| 25. Зуборезный | 5А284 | 46 | 10 | ТР4 | 2 | СР2 414 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ТР5 276 | 460 | 230 | 253 |
|  |  |  |  |  |  | 151,8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 101,2 |  |  |  |
| 26. Зуборезный | 5А284 | 46 | 10 | СР2 | 3 |  | ТРЗ 276 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 101,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 27.  Универсально-заточной | ЗВ641 | 11 | 10 | ТР5 | 4 |  |  | ТР6 66 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 44 | 22 | 24,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 24,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 28.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР6 | 9 |  |  |  | КР 1150 |  |  |  |  |  |  | ТР1 138 |  | 920 | 368 | 464,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 414 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |
| 29.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | КР | 10 |  |  |  |  | ТР1 138 |  |  |  |  |  |  | ТР2 138 | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |
| 30.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР1 | 11 |  |  |  |  |  | ТР2 138 |  |  |  |  |  |  | 92 | 46 | 50,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 31.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР2 | 12 |  |  |  |  |  |  | СР1 207 |  |  |  |  |  | 138 | 69 | 75,9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 32.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР2 | 6 | СР1 207 |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 138 |  |  |  |  | 230 | 115 | 126,5 |
|  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  |  |
| 33.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | СР1 | 7 |  | ТРЗ 138 |  |  |  |  |  |  | ТР4 138 |  |  |  | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  |
| 34. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТРЗ | 8 |  |  | ТР4 138 |  |  |  |  |  |  | СР2  207 |  |  | 230 | 115 | 126,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 506 |  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |
| 35. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР4 | 9 |  |  |  | СР2 207 |  |  |  |  |  |  | ТР5 138 |  | 230 | 115 | 126,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 36.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | СР2 | 10 |  |  |  |  | ТР5 138 |  |  |  |  |  |  | ТР6 138 | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |
| 37.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР6 | 6 | КР 1150 |  |  |  |  |  |  | ТР1 138 |  |  |  | *Г* | 920 | 368 | 464,6 |
|  |  |  |  |  |  | 414 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  |  |
| 38. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | КР | 7 |  | ТР1 138 |  |  |  |  |  |  | ТР2 138 |  |  |  | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  |
| 39.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР1 | 8 |  |  | ТР2 138 |  |  |  |  |  |  | СР1 207 |  |  | 230 | 115 | 126,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |
| 40. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР2 | 9 |  |  |  | СР1 207 |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 138 |  | 230 | 115 | 126,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |
| 41. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | СР1 | 10 |  |  |  |  | ТРЗ 138 |  |  |  |  |  |  | ТР4 138 | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |
| 42.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТРЗ | 11 |  |  |  |  |  | ТР4 138 |  |  |  |  |  |  | 92 | 46 | 50,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 43. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР4 | 12 |  |  |  |  |  |  | СР2 207 |  |  |  |  |  | 138 | 69 | 75,9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 44. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР4 | 6 | СР2 207 |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 138 |  |  |  |  | 230 | 115 | 126,5 |
|  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  |  |
| 45. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | СР2 | 7 |  | ТРЗ 138 |  |  |  |  |  |  | ТР6 138 |  |  |  | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  |
| 46. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР5 | 8 |  |  | ТР6 138 |  |  |  |  |  |  | КР 1150 |  |  | 920 | 368 | 464,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 414 |  |  |  |  |  |
| 47. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР6 | 9 |  |  |  | КР 1150 |  |  |  |  |  |  | ТР1 138 |  | 920 | 368 | 464,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 414 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |
| 48. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | КР | 10 |  |  |  |  | ТР1 138 |  |  |  |  |  |  | ТР2 138 | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 49. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР2 | 11 | СР1 207 |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 138 |  |  |  |  | 230 | 115 | 126,5 |
|  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  |  |
| 50. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | СР1 | 12 |  | ТРЗ 138 |  |  |  |  |  |  | ТР4 138 |  | / |  | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  |
| 51. Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТРЗ | 8 |  |  | ТР4 138 |  |  |  |  |  |  | СР2 207 |  |  | 230 | 115 | 126,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |
| 52.  Плоскошлифова льный | 3772Э | 23 | 6 | ТР4 | 9 |  |  |  | СР2 207 |  |  |  |  |  |  | ТР5 138 |  | 230 | 115 | 126,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 75,9 |  |  |  |  |  |  | 50,6 |  |  |  |  |
| 53. Радиально-сверлильный | 2Д58 | 31 | 10 | ТР4 | 6 |  |  |  |  | КР 1550 |  |  |  |  |  |  |  | 1116 | 434 | 558 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 558 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 54. Вертикально фрезерный | 6Р13РФЗ | 20 | 7 | КР | 10 |  |  |  |  |  | ТР1 120 |  |  |  |  |  |  | 80 | 40 | 44 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 44 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 55. Вертикально фрезерный | 6520К | 16 | 7 | ТР1 | 11 |  |  |  |  |  |  | ТР2 96 |  |  |  |  |  | 64 | 32 | 35,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 56. Вертикально фрезерный | 6520К | 16 | 7 | ТР2 | 12 |  |  |  |  |  |  |  | СР1 144 |  |  |  |  | 96 | 48 | 52,8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 52,8 |  |  |  |  |  |  |  |
| 57. Вертикально фрезерный | 6520К | 16 | 7 | ТР2 | 5 | СР1  144 |  |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 96 |  |  |  | 160 | 80 | 88 |
|  |  |  |  |  |  | 52,8 |  |  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |  |  |  |
| 58. Вертикально фрезерный | 6520К | 16 | 7 | СР | 6 |  | ТРЗ 96 |  |  |  |  |  |  |  | ТР4 96 |  |  | 128 | 64 | 70,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |  |  |
| 59. Вертикально фрезерный | 6520К | 16 | 7 | ТРЗ | 7 |  |  | ТР4 96 |  |  |  |  |  |  |  | КР 800 |  | 640 | 256 | 323,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| 60. Вертикально фрезерный | 6520К | 16 | 7 | ТР4 | 8 |  |  |  | КР 800 |  |  |  |  |  |  |  | ТР1 96 | 640 | 256 | 323,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |
| 61. Вертикально фрезерный | 6520К | 16 | 7 | ТР1 | 5 | ТР2 96 |  |  |  |  |  |  |  | СР1 144 |  |  |  | 160 | 80 | 88 |
|  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |  |  |  |  | 52,8 |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 62. Вертикально фрезерный | 6520К | 16 | 7 | ТР2 | 6 |  | СР1 144 |  |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 96 |  |  | 160 | 80 | 88 |
|  |  |  |  |  |  |  | 52,8 |  |  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |  |  |
| 63. Вертикально фрезерный | 6520К | 16 | 7 | СР | 7 |  |  | ТРЗ 96 |  |  |  |  |  |  |  | ТР4 96, |  | 128 | 64 | 70,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |  |
| 64. Вертикально фрезерный | 6520К | 16 | 7 | ТРЗ | 8 |  |  |  | ТР4 96 |  |  |  |  |  |  |  | КР 800 | 640 | 256 | 323,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 35,2 |  |  |  |  |  |  |  | 288 |  |  |  |
| 65. Вертикально сверлильный | 2Р135Ф2 | 21 | 7 | ТР4 | 9 |  |  |  |  | КР 1050 |  |  |  |  |  |  |  | 756 | 294 | 378 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 378 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 66. Вертикально сверлильный | 2Р135Ф2 | 21 | 7 | КР | 10 |  |  |  |  |  | ТР1 126 |  |  |  |  |  |  | 84 | 42 | 46,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 46,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 67. Вертикально сверлильный | 2Р135Ф2 | 21 | 7 | ТР1 | 11 |  |  |  |  |  |  | ТР2 126 |  |  |  |  |  | 84 | 42 | 46,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 46,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 68. Вертикально сверлильный | 2Р135Ф2 | 21 | 7 | ТР2 | 12 |  |  |  |  |  |  |  | СР1 189 |  |  |  |  | 126 | 63 | 69,3 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 69,3 |  |  |  |  |  |  |  |
| 69. Вертикально сверлильный | 2Р135Ф2 | 21 | 7 | ТР2 | 5 | СР1 189 |  |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 126 |  |  |  | 210 | 105 | 115,5 |
|  |  |  |  |  |  | 69,3 |  |  |  |  |  |  |  | 46,2 |  |  |  |  |  |  |
| 70. Вертикально сверлильный | 2Р135Ф2 | 21 | 7 | СР | 6 |  | ТРЗ  126 |  |  |  |  |  |  |  | ТР4 126 |  |  | 168 | 84 | 92,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 46,2 |  |  |  |  |  |  |  | 46,2 |  |  |  |  |  |
| 71. Вертикально сверлильный | 2Н135Б | 6 | 7 | ТРЗ | 7 |  |  | ТР4 36 |  |  |  |  |  |  |  | КР 300 |  | 240 | 96 | 121,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 13,2 |  |  |  |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| 72. Вертикально сверлильный | 2Н135Б | 6 | 7 | ТР4 | 8 |  |  |  | КР 300 |  |  |  |  |  |  |  | ТР1 36 | 240 | 96 | 121,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |  |  |  | 13,2 |  |  |  |
| 73. Вертикально сверлильный | 2Н135Б | 6 | 7 | ТР1 | 5 | ТР2 36 |  |  |  |  |  |  |  | СР1 54 |  |  |  | 60 | 30 | 33 |
|  |  |  |  |  |  | 13,2 |  |  |  |  |  |  |  | 19,8 |  |  |  |  |  |  |
| 74. Шлифовальный | КУ - 398М | 46 | 8 | ТР2 | 5 |  | СР1 414 |  |  |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 276 |  | 460 | 230 | 253 |
|  |  |  |  |  |  |  | 151,8 |  |  |  |  |  |  |  |  | 101,2 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 75. Шлифовальный | КУ-398М | 46 | 8 | СР | 6 |  |  | ТРЗ 276 |  |  |  |  |  |  |  |  | ТР4 276 | 368 | 184 | 202,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 101,2 |  |  |  |  |  |  |  |  | 101,2 |  |  |  |
| 76.  Шлифовальный | КУ - 398М | 46 | 8 | ТРЗ | 7 |  |  |  | ТР4 276 |  |  |  |  |  |  |  |  | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 101,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 77. Шлифовальный | КУ - 398М | 46 | 8 | ТР4 | 8 |  |  |  |  | КР 2300 |  |  |  |  |  |  |  | 1656 | 644 | 828 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 828 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 78. Шлифовальный | КУ - 398М | 46 | 8 | КР | 9 |  |  |  |  |  | ТР1 276 |  |  |  |  |  |  | 184 | 92 | 101,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 101,2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 79. Вертикально протяжной | 7633 | 24 | 10 | ТР1 | 8 |  |  |  |  |  |  | ТР2 144 |  |  |  |  |  | 96 | 48 | 52,8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 52,8 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 80. Вертикально протяжной | 7633 | 24 | 10 | ТР2 | 9 |  |  |  |  |  |  |  | СР1 216 |  |  |  |  | 144 | 72 | 79,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 79,2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 81. Вертикально протяжной | 7633 | 24 | 10 | СР | 10 |  |  |  |  |  |  |  |  | ТРЗ 144 |  |  |  | 96 | 48 | 52,8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 52,8 |  |  |  |  |  |  |
| 82. Станок для заточки сверл | 3659М | 6 | 7 | СР | 6 |  | ТРЗ 36 |  |  |  |  |  |  |  | ТР4 36 |  |  | 48 | 24 | 26,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 13,2 |  |  |  |  |  |  |  | 13,2 |  |  |  |  |  |
| 83. Станок для заточки резцов | ЗА625 | 5 | 7 | ТРЗ | 7 |  |  | ТР4 30 |  |  |  |  |  |  |  | КР 250 |  | 200 | 80 | 101 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 11 |  |  |  |  |  |  |  | 90 |  |  |  |  |
| Итого по производстве иному подразделени ю |  |  |  |  |  | 4006 | 1845 | 1353 | 4695 | 5653 | 1173 | 3228,5 | 1476 | 1491 | 4189 | 2886 | 2615 | 24008 | 10602 | "  12573.5 |

24008 12573.5