ТОТ САМЫЙ МАГАЗИН

3D принтеры XYZprinting Da Vinci 1.1 Plus WiFi (3F11XXEU00A): Инструкция пользователя

Выбрать

RUS

Руководство по эксплуатации принтера da Vinci 1.1 Plus

Настоящее руководство по эксплуатации содержит описание принципа действия и правила эксплуатации 3D-принтера da Vinci 1.1 Plus. В настоящем руководстве представлены инструкции по эксплуатации, сведения о техническом обслуживании и описание возможностей применения 3D-принтера da Vinci 1.1 Plus. Получить новейшую информацию о 3D-принтере da Vinci 1.1 Plus можно у местного продавца и на официальном веб-сайте компании XYZprinting: http://www.xyzprinting.com

Товарные знаки

Все зарегистрированные и незарегистрированные товарные знаки являются собственностью соответствующих лиц.

Предыдущие издания

По сравнению с предыдущими изданиями новые издания настоящего руководства содержат новые и отредактированные сведения. Незначительные исправления и дополнения могут быть включены в повторные выпуски текущего издания без публикации уведомлений или документов об обновленной версии. Настоящее руководство пользователя носит исключительно справочный характер. С новейшей информацией можно ознакомиться на веб-сайте компании XYZprinting: www.xyzprinting.com

Гарантия и план технического обслуживания

После приобретения 3D-принтера da Vinci 1.1 Plus вы можете получить сведения о гарантии и планах технического обслуживания, которые предоставляет производитель. Обращайтесь к продавцу прибора или ознакомьтесь с новейшей информацией на официальном веб-сайте нашей компании.

№ издания	Месяц	Год
Версия 1.1	Jun	2015

Содержание

Глава 1. Важные инструкции по безопасности 4
Глава 2. Распаковка и подготовка к эксплуатации 5
Глава 3. Внешний вид принтера, комплект поставки 6
Глава 4. Подключение кабелей 7
Глава 5. Первоначальная настройка 8
Глава 6. Главное меню и смена картриджа 9
Главное меню 9
Загрузка нити 10
Удаление нити 11
Устранение неполадок, связанных с использованием нити 11
Глава 7. Меню печати 12
Печать с USB-накопителя 13
Моя галерея 14
Печать образца 15
Облачная галерея 16
Печать из мобильного приложения 17
Глава 8. Процедура печати 19
Глава 9. Настройки 20
Меню «Setting» (Настройки) 20
Меню «Printer Settings» (Настройки принтера) 20
Меню «Maintenance» (Сервис) 20
Меню «Jog Mode» (Ручной режим) 21
Камера 21
Калибровка платформы 22
Очистка сопла 23
Меню «System Setting» (Системные настройки) 24
Сведения о принтере 25
Глава 10. Сведения о поддержке 26

Глава 1. Важные инструкции по безопасности

Перед эксплуатацией принтера внимательно прочтите настоящее руководство. Следующие предупреждения и предостережения должны охватить все сценарии, но, к сожалению, это недостижимо практически. В случае выполнения процедур техобслуживания, не описанных в настоящем руководстве, ответственность за безопасность возлагается на пользователя. Ниже приведены основные правила техники безопасности и меры предосторожности.

! Warning

- Детям запрещено использовать данный прибор без наблюдения взрослых. Опасность поражения электрическим током! Движущиеся детали могут причинить тяжкий вред здоровью людей.
- Принтер запрещается устанавливать на неровную или неустойчивую поверхность. Принтер может упасть или опрокинуться, причинив вред здоровью людей или материальный ущерб.
- Запрещается помещать на принтер какие-либо предметы. Попадание жидкостей или предметов внутрь принтера может привести к повреждению принтера и угрозе безопасности.
- Запрещается использовать для чистки данного прибора горючие химикаты, а также спиртовые салфетки.
- Запрещается снимать и заменять крышки принтера какими-либо панелями, произведенными не компанией XYZprinting.
- Запрещается прикасаться к горячим поверхностям во время и после эксплуатации прибора. Прикосновение к горячим поверхностям может привести к тяжелым ожогам.
- Надежно подсоедините и закрепите кабель питания для обеспечения надлежащей работы прибора, а также во избежание риска поражения электрическим током и возгорания.
- Запрещается выполнять какие-либо работы по техобслуживанию принтера кроме указанных в настоящем документе. В случае неустранимых проблем обратитесь в сервисный центр компании XYZprinting или к продавцу данного прибора.

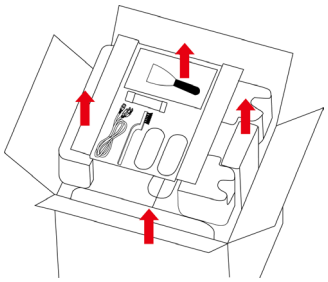
! Attention

- Принтер следует установить в хорошо вентилируемом месте. В процессе нагрева нити появляется слабый нетоксичный запах. Установка в хорошо вентилируемом месте обеспечит более комфортные условия.
- Данный принтер допускается использовать только с нитью, указанной компанией XYZprinting.
- Перед транспортировкой данного прибора переведите выключатель питания в положение «Выкл.» и отсоедините кабель питания.
- Во время работы некоторые компоненты принтера перемещаются. Не пытайтесь до них дотронуться или что-либо изменить внутри до выключения принтера.

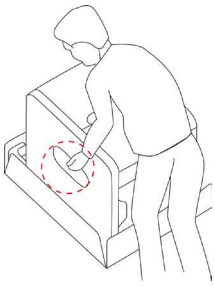
Глава 2. Распаковка и подготовка к эксплуатации

⚠ Примечание: перед включением принтера необходимо удалить все упаковочные материалы.

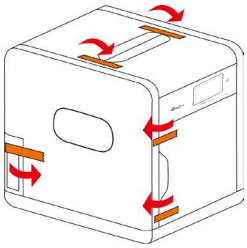
Извлечение принтера из упаковки



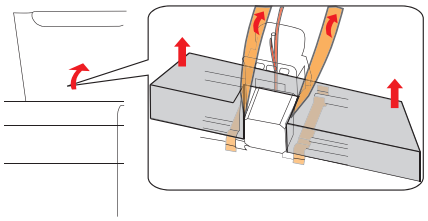
1 Откройте упаковку, извлеките принадлежности и упаковочные прокладки.



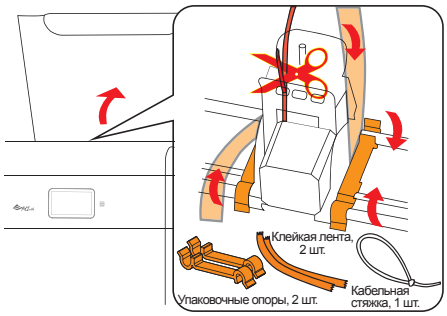
2 Извлеките принтер из коробки, удерживая его за боковые вырезы.



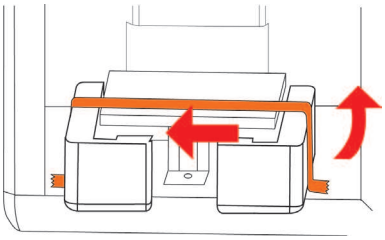
3 Снимите пластиковый пакет и все клейкие ленты.



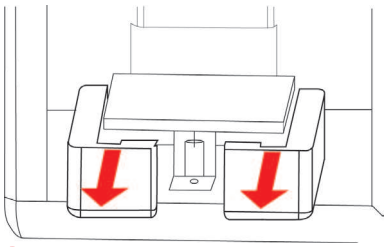
4 Откройте верхнюю крышку и удалите упаковочные прокладки, расположенные по бокам экструдера.



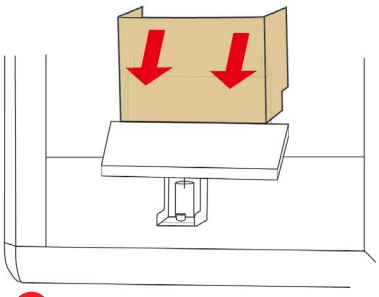
5 Удалите упаковочные опоры и клейкую ленту с внутренних деталей принтера.



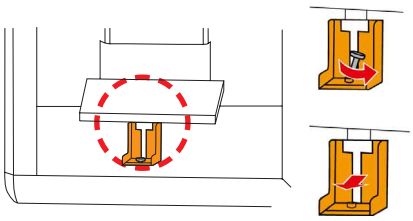
6 Удалите с платформы упаковочную ленту.



7 Удалите упаковочные прокладки, расположенные по бокам платформы.



8 Удалите картон.



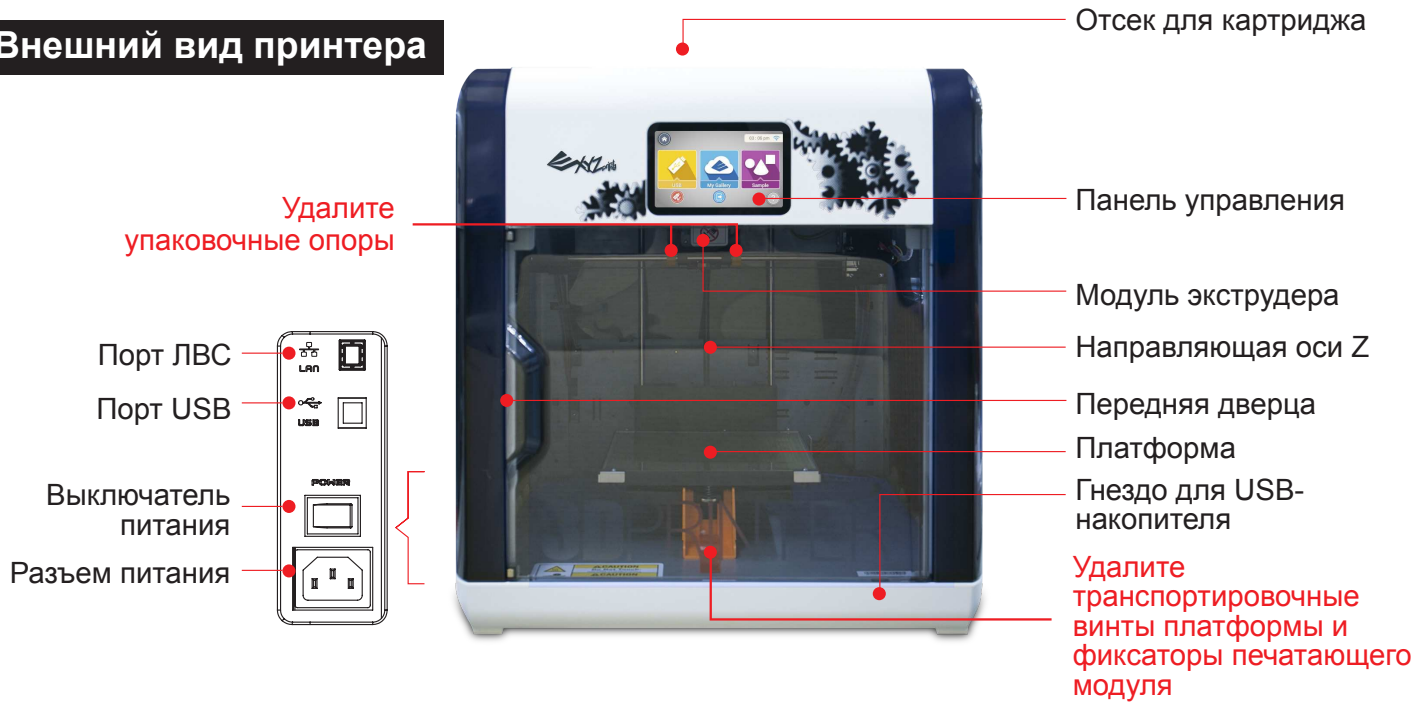
9 Удалите нижний винт и пластиковую деталь из под платформы.

10 Подключите к компьютеру USB-накопитель, чтобы установить программу XYZware для печати.

11 Подключите принтер к компьютеру кабелем USB. Подсоедините кабель питания к принтеру, а затем включите принтер с помощью выключателя питания.

Глава 3. Внешний вид принтера, комплект поставки

Внешний вид принтера



Панель управления: используется для управления функциями принтера.
Модуль экструдера: используется для печати 3D-объектов.
Направляющая оси Z: используется для подъема платформы в процессе печати.
Передняя дверца: используется для извлечения объекта и техобслуживания принтера.
Талер: плоская платформа для построения 3D-объекта.
Отсек для картриджа: пространство для установки картриджа с нитью.
Порт ЛВС: используется для подключения сетевого кабеля.
Порт USB: используется для подключения кабеля USB.
Выключатель питания: служит для включения и выключения принтера.
Разъем питания: служит для подключения кабеля питания.

! Attention

После выключения 3D-принтера подождите как минимум 3 секунды, перед тем как включать его снова.

Комплект поставки

· Картридж с нитью

· Фиксатор картриджа

· Кабель USB

· USB-накопитель

Содержимое USB-накопителя:
- Краткое руководство по эксплуатации
- Важные сведения
- Руководство по эксплуатации
- Руководство пользователя программы XYZware
- Программное обеспечение
- Образец печати

· Заглушки боковых панелей, 2 шт.

· Клей-карандаш

· Кабель питания

Инструменты для технического обслуживания

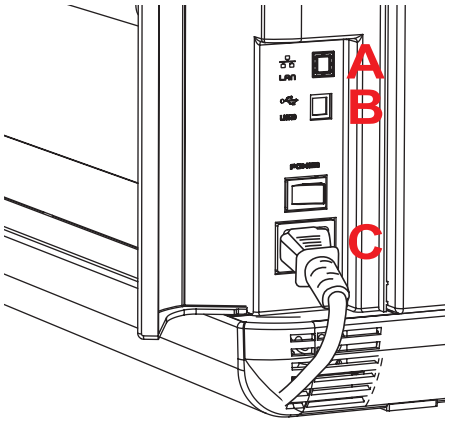
· Медная щетка

· Скребок

· Чистящая щетка

· Чистящая проволока

Глава 4. Подключение кабелей



A. Порт ЛВС
Чтобы подключить принтер к Интернету, надежно подсоедините кабель.
Используйте сетевой кабель RJ-45.

B. Порт USB
Подключите принтер к компьютеру посредством кабеля USB.

C. Разъем питания
Подсоедините кабель питания должным образом.

! Warning

- Перед подсоединением кабеля питания удостоверьтесь, что выключатель питания находится в положении «Выкл.».
- Убедитесь, что кабель питания подключен правильно. Неправильное подключение может привести к повреждению принтера.
- Кабель питания необходимо отсоединять от принтера перед постановкой на хранение, а также если он не используется в течение длительного времени.
- Не следует использовать удлинители для подключения принтера к электрической сети. Используйте настенную электрическую розетку.

Включение питания
Нажмите выключатель питания. Дождитесь включения принтера. Когда перестанет отображаться загрузочная заставка, можно начинать работать на принтере.

Нажмите выключатель питания на задней панели принтера.

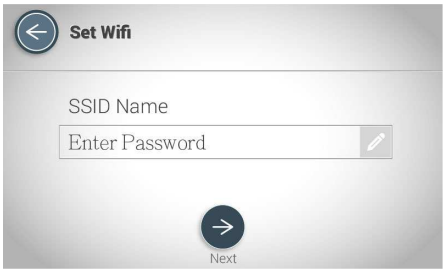
Дождитесь завершения загрузки.

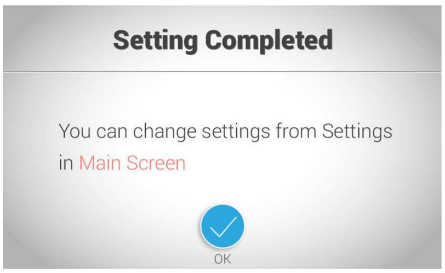
Загрузка завершена.

Глава 5. Первоначальная настройка

После первого включения принтера настройте его основные параметры, следуя инструкциям на экране.

1 После выбора языка язык экранного меню изменится в соответствии с вашим выбором.





2 Следуя инструкциям на экране, настройте имя принтера, дату, время и параметры Wi-Fi*. Затем нажмите кнопку и приступайте к 3D-печати.

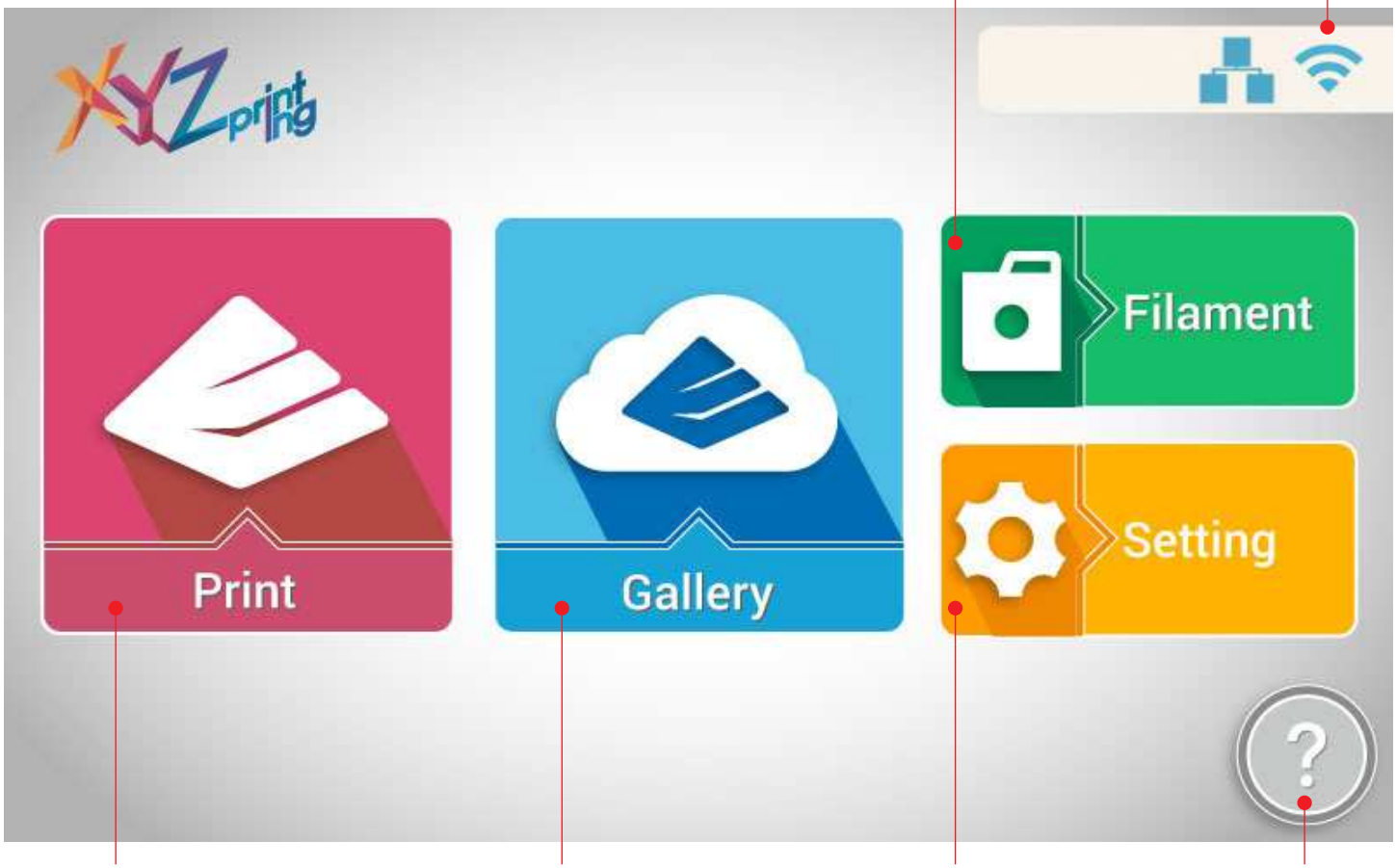
* Пропустите настройку подключения к сети Wi-Fi, если она не будет использоваться.

Глава 6. Главное меню и смена картриджа

Главное меню

Нить
Загрузка и удаление нити, а также просмотр сведений о нити.

Статус сети
Значок статус подключения к сети Wi-Fi или Ethernet.



Выбор файла для печати
Печать с USB-накопителя*, из папки «Моя галерея» или папки с образцами.

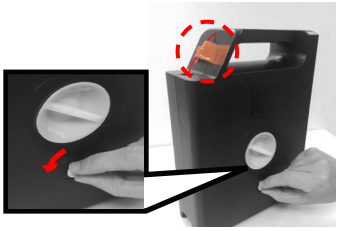
Печать из облачной галереи
Просмотр содержимого галереи XYZprinting и выбор моделей для печати.

Настройки
Просмотр состояния принтера и настроек системы.

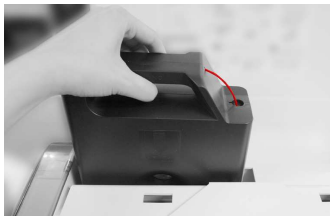
Справка по функциям
Обзор основных операций в меню «Главная».

*Для печати экспортируйте файлы .stl в формат .3w в программе XYZware.

Загрузка нити

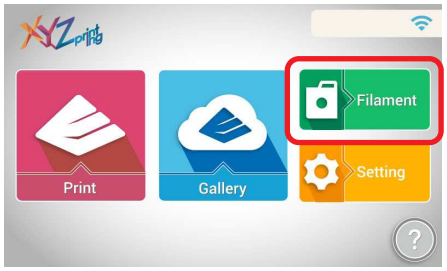


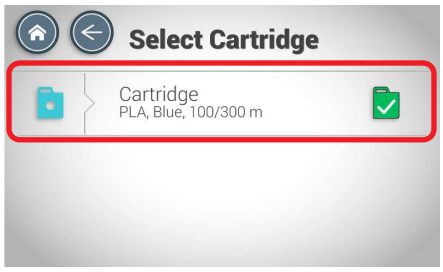
1 Удалите с картриджа пробку и снимите ленту.

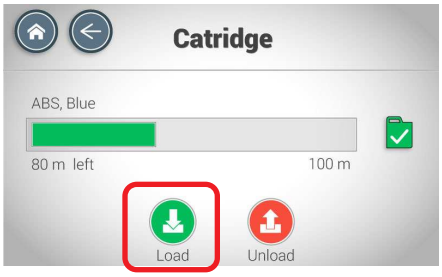


2 Установите новый картридж с нитью в свободный отсек.

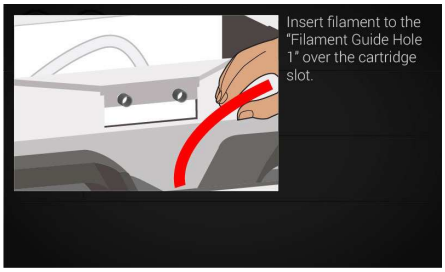
3 Установите и прижмите фиксатор картриджа до щелчка.



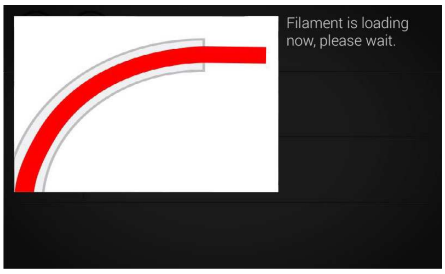


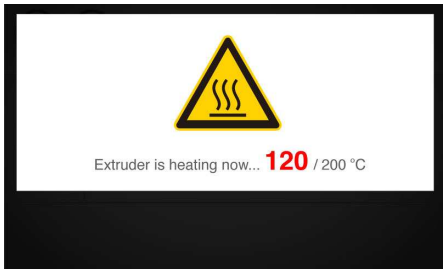


4 Нажмите кнопки «Filament» (Нить) > «Cartridge» (Картридж) > «Load» (Загрузка).

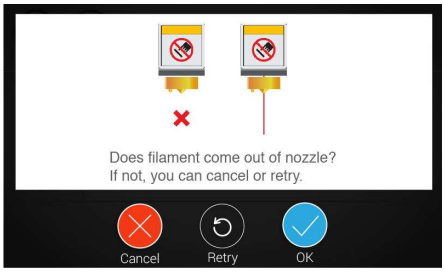


5 Введите нить в направляющее отверстие так, чтобы принтер начал загружать нить.
(Когда начнется загрузка, станет слышен звук двигателя и будет видно, как нить поступает в принтер.)
Примечание: перед протягиванием нити через направляющее отверстие рекомендуется срезать кусачками конец нити под углом 45°, чтобы облегчить ее введение. Во время загрузки нити не допускайте ее изгибания.





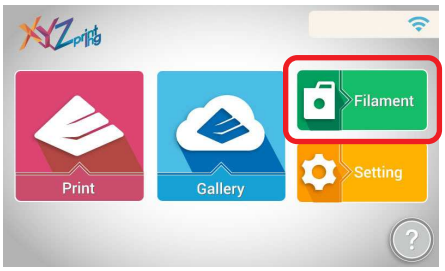
6 Дождитесь загрузки нити и нагрева экструдера.

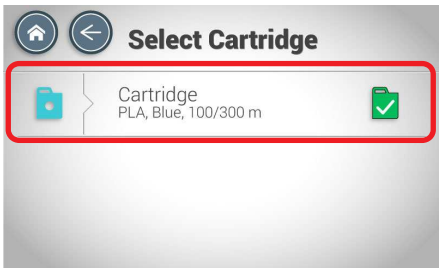


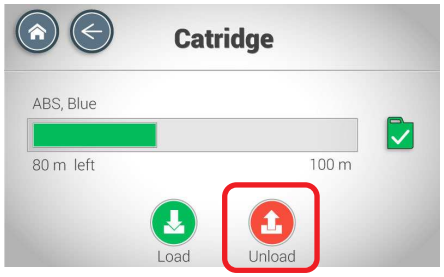
7 Если нить не выходит из сопла, нажмите кнопку или . Когда расплавленная нить начнет выходить из сопла, нажмите кнопку , чтобы завершить операцию.

Удаление нити

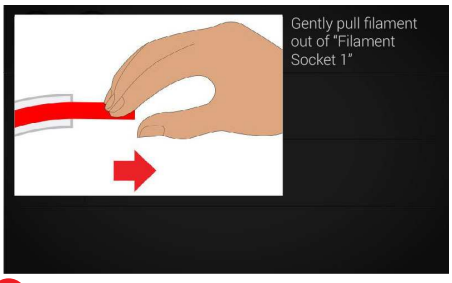
Примечание: перед сменой картриджа всегда используйте функцию UNLOAD FILAMENT (Удаление нити), как указано ниже. Не отрезайте нить.



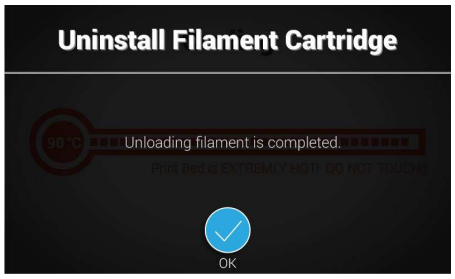




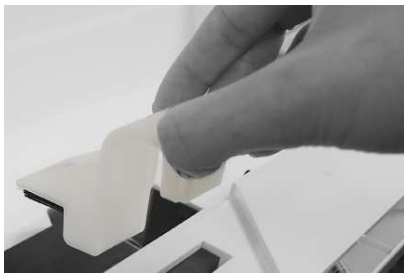
1 Нажмите на экране кнопки «Filament» (Нить) > «Cartridge» (Картридж) > «Unload» (Удалить).



2 Нить будет автоматически удалена из экструдера. Когда отобразится соответствующий запрос, осторожно извлеките нить из направляющего отверстия.



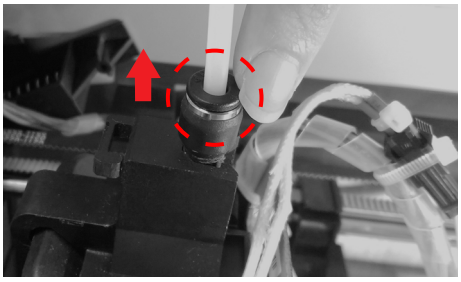
3 Удалив нить, нажмите кнопку ✓.

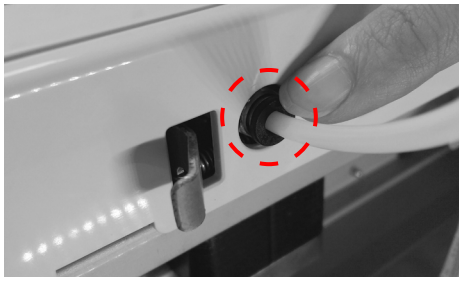


4 Удалите фиксатор картриджа и картридж.

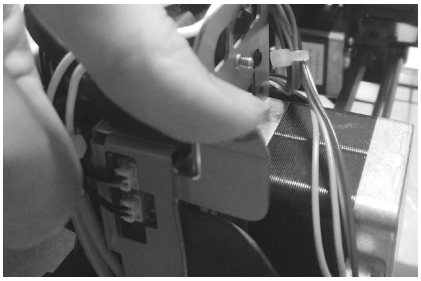
Устранение неполадок, связанных с использованием нити

Если нить загружается автоматически или застряла в модуле экструдера, сначала удалите нить, выполнив указанные выше действия. Затем надавите на черные резиновые фиксаторы с обоих концов направляющей трубки. Также можно следовать инструкциям по устранению неполадки, отображающимся на экране.

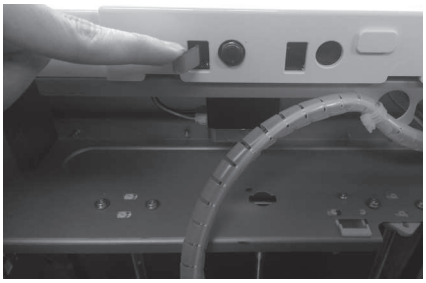




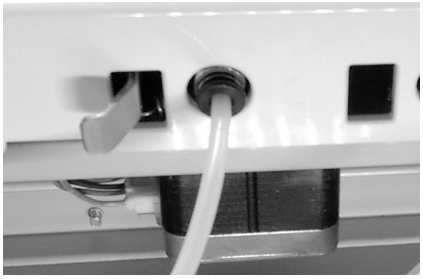
Состояние



1 Если нить застряла в модуле экструдера, нажмите рычаг фиксатора со стороны модуля экструдера, чтобы извлечь застрявшую нить.



2 Если нить застряла на входе в направляющую трубку, нажмите фиксирующий рычаг около входного отверстия, чтобы извлечь застрявшую нить.



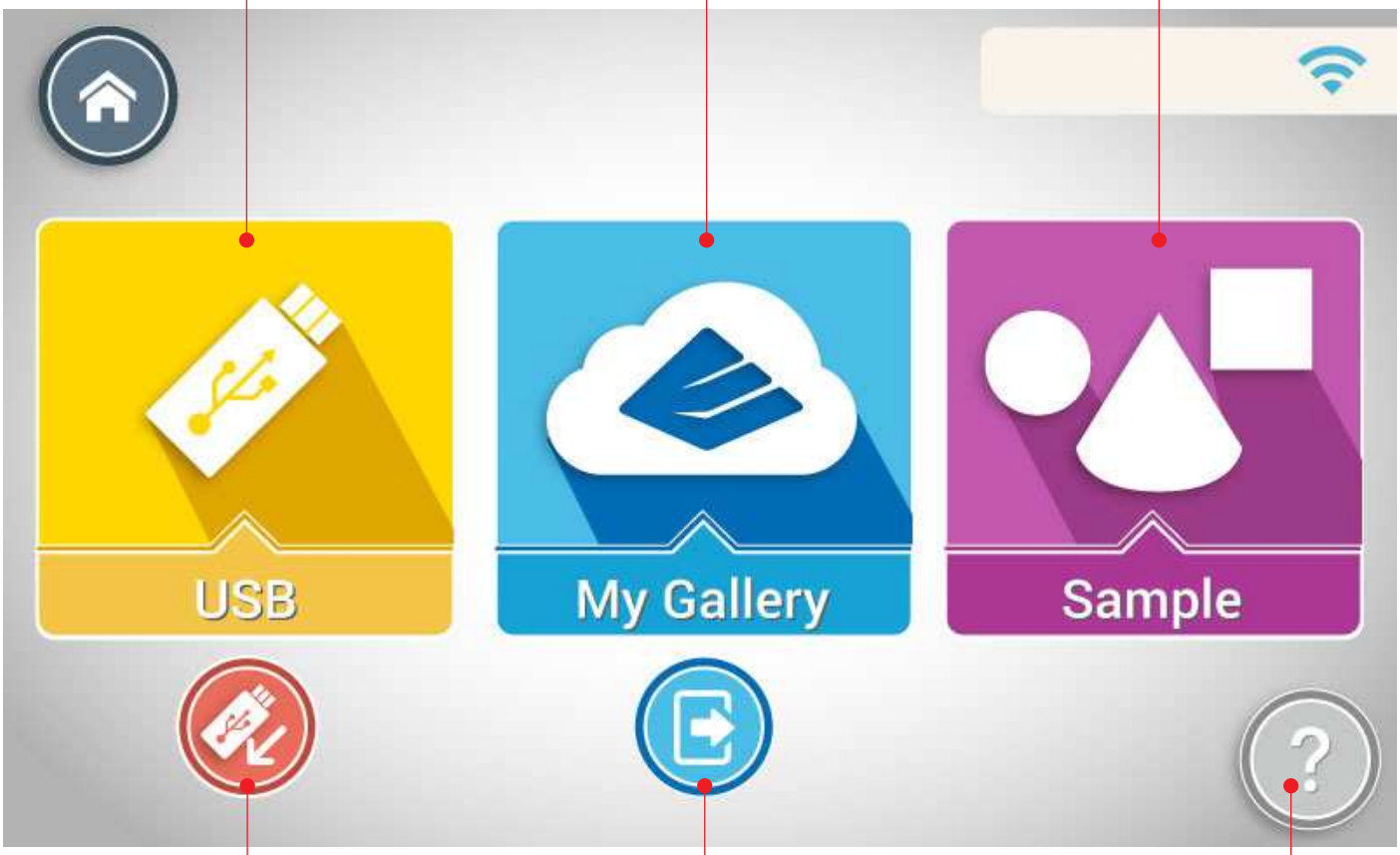
3 После удаления нити установите направляющую трубку в ее исходное положение.

Глава 7. Меню печати

Выбор файла для печати на USB-накопителе.

Выбор файла для печати из хранилища «Моя галерея».

Выбор файла для печати из образцов, хранящихся в памяти принтера.



Безопасное отключение USB-накопителя.

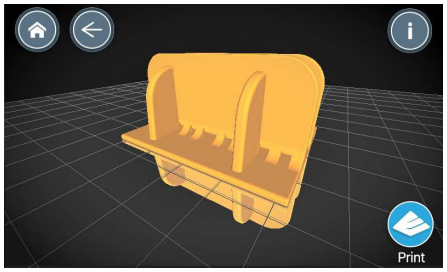
Выход из галереи.

Описание основных операций в меню печати.

USB-накопитель: выбор файлов .3w на USB-накопителе

Файл .3w создается в программе XYZware и содержит данные о слоях 3D-модели. Перед выбором файла на USB-накопителе необходимо этот 3D-файл открыть в программе XYZware.

1 Просмотрите содержимое USB-накопителя и выберите файл для печати.



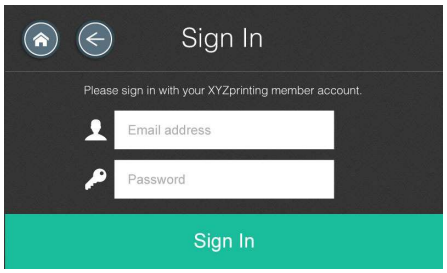
2 Выберите файл для печати и нажмите кнопку для запуска печати.

Чтобы безопасно отключить USB-накопитель, нажмите кнопку .

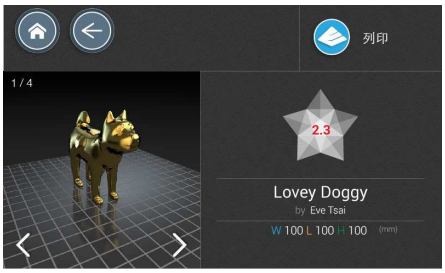
Моя галерея: выбор 3D-моделей из личной галереи XYZprinting

Можно зарегистрироваться на официальном веб-сайте компании XYZprinting и загружать в облачное хранилище собственные 3D-модели. После загрузки своих работ их можно загружать для печати непосредственно на принтере.

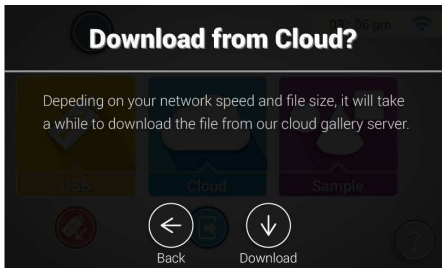
Процедура

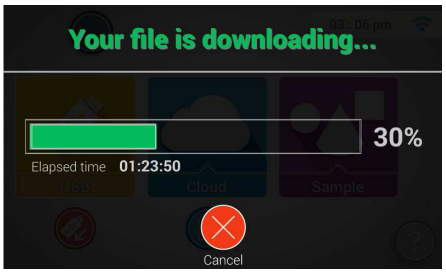


1 Введите свой адрес эл. почты и пароль для входа в хранилище «Моя галерея».



2 Выберите файл для печати и нажмите кнопку .





3 Нажмите кнопку , чтобы подтвердить выбор файла для загрузки, и принтер начнет загружать данный файл. Печать файла начнется сразу после загрузки.

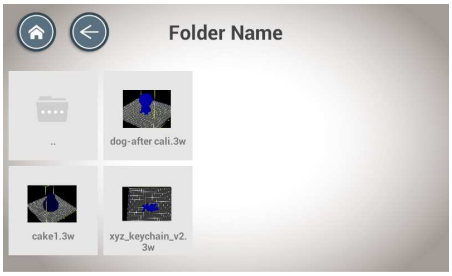
Нажмите кнопку для выхода из хранилища «Моя галерея».

Примечание: для использования данной функции необходимо подключить принтер к сети и выполнить вход в учетную запись XYZprinting.

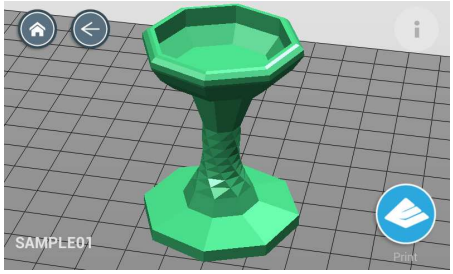
Образец: печать одного из образцов, хранящихся в памяти принтера

В память принтера заложено 3 одноцветных 3D-модели. Для их вывода на печать не требуется выбирать какие-либо настройки.

Процедура выбора образца



1 Просмотрите образцы, заложенные в память принтера.

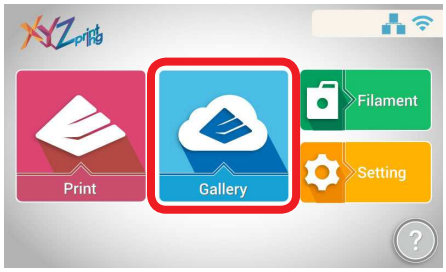


2 Выберите образец и нажмите кнопку , чтобы приступить к печати.

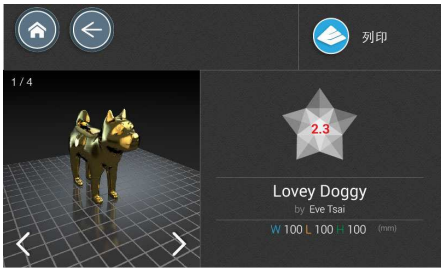
Облачная галерея: печать из облачного хранилища

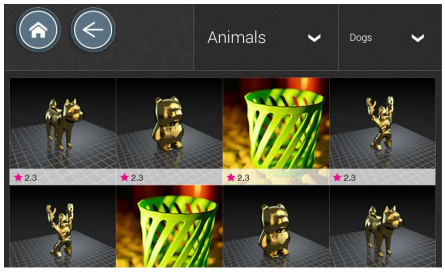
Компания XYZprinting предлагает обширную коллекцию бесплатных 3D-моделей в облачной галерее. Эти модели можно загружать и печатать непосредственно из Интернета, не выполняя вход в учетную запись.

Процедура загрузки

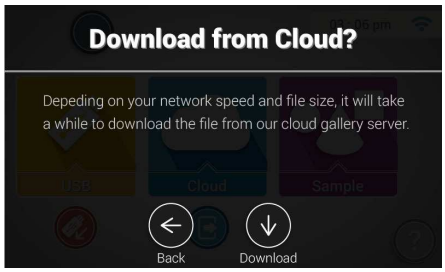


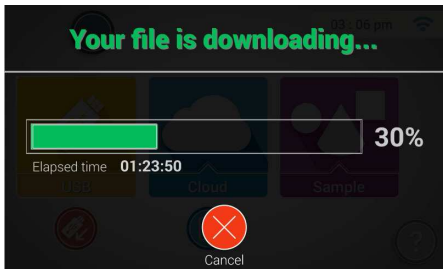
1 Когда принтер установит соединение с Интернетом, нажмите кнопку «Gallery» (Галерея) для перехода в облачную галерею XYZprinting.





2 Просмотрите галерею, выбирая различные категории. Для предварительного просмотра модели нажмите кнопку .





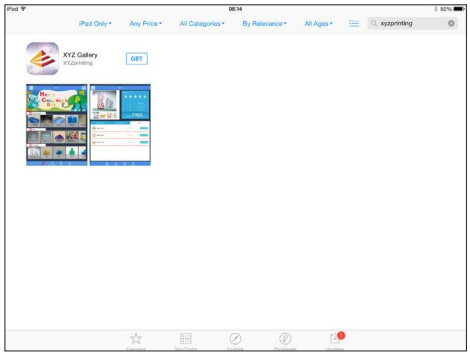
3 Нажмите кнопку для загрузки файла и дождитесь завершения загрузки.

Внимание!

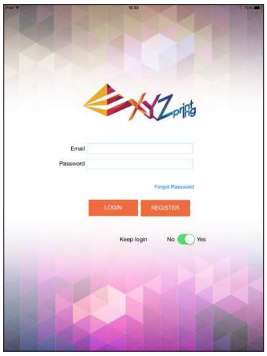
Удостоверьтесь, что принтер подключен к Интернету.

Печать из мобильного приложения

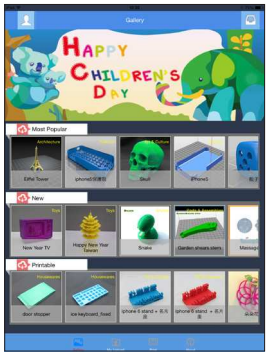
1. Мобильное устройство должно поддерживать беспроводную печать.
2. Установите приложение XYZprinting на устройство под управлением Android или iOS.



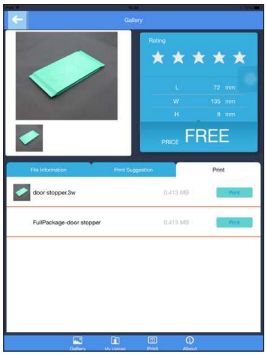
1 Откройте магазин Play на Android-устройстве или в магазине App Store на устройстве с iOS. Найдите и установите приложение XYZprinting на устройство.



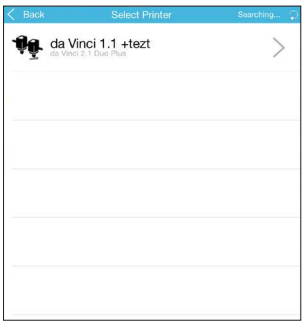
2 Зарегистрируйте учетную запись на официальном веб-сайте XYZprinting перед выполнением входа.

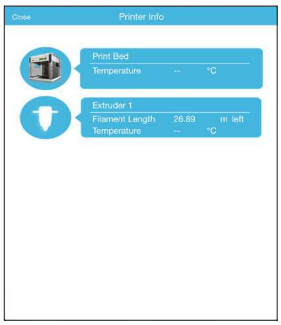


3 После входа отобразятся три папки: «Most Popular» (Самые популярные), «New» (Новинки) и «Printable»* (Для печати).

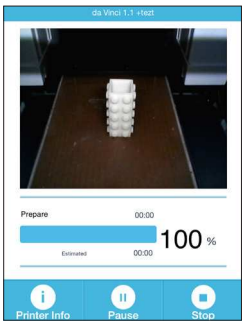


4 Выберите модель для печати.





5 Выберите принтер и просмотрите сведения о принтере, а затем нажмите кнопку «Confirm to print» (Подтвердить печать), после чего файл будет отправлен на принтер и распечатан.



6 Можно удаленно управлять процессом печати.

Примечание:

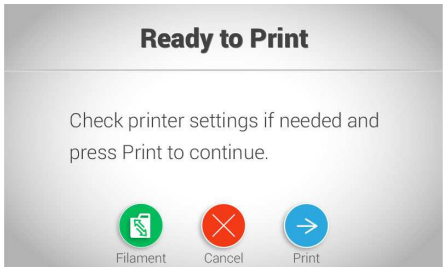
1. Удостоверьтесь, что мобильное устройство и принтер подключены к одной беспроводной сети.
2. Передача файла печати по беспроводной сети может занять больше времени, чем передача файла печати с USB-накопителя.

* Файл печати — это файл в формате .3w, который пригоден для печати непосредственно из приложения. Некоторые модели представлены в формате .stl. Перед печатью их необходимо экспортировать в формат .3w в приложении XYZware. Если файл требуется оплатить, следуйте инструкциям по оплате.

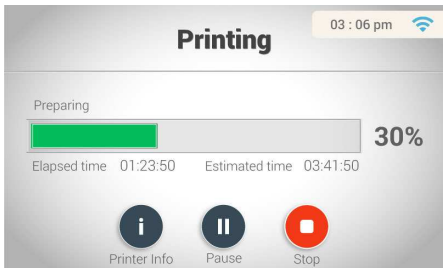
Глава 8. Процедура печати

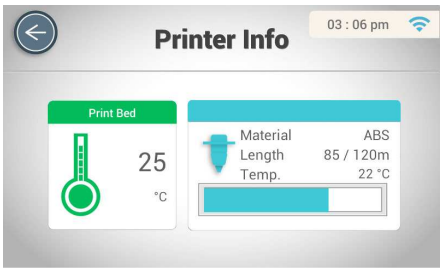
После выбора файлов на USB-накопителе, из папки «Моя галерея», из образцов или облачной галереи, либо при передаче файлов на принтер в программе XYZware выполните указанные ниже действия.

1 Аккуратно и равномерно нанесите клей на платформу по размеру создаваемого объекта.

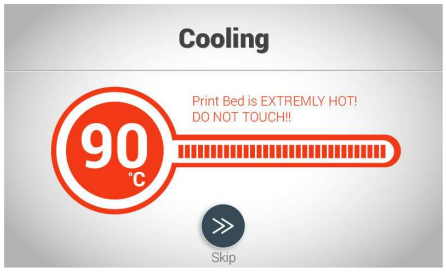


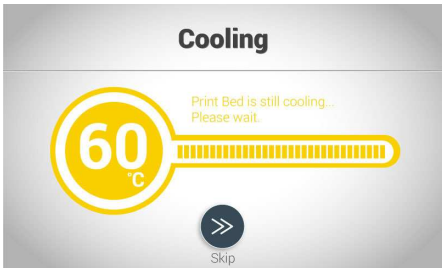
2 Нажмите кнопку для запуска печати или кнопку для смены нити.

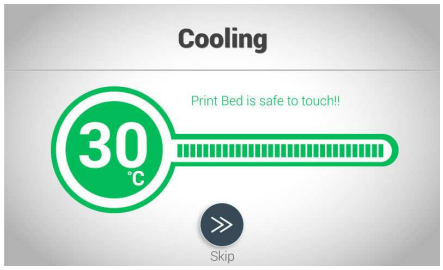




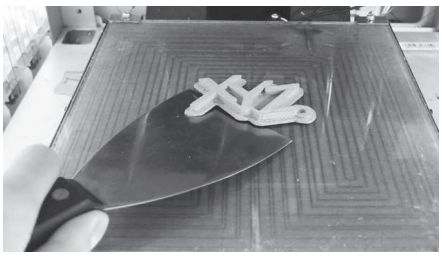
На экране будет отображаться прогресс печати. Во время печати можно нажать кнопку для просмотра сведений о принтере, а также нажать кнопку отмены или паузы для прекращения печати.



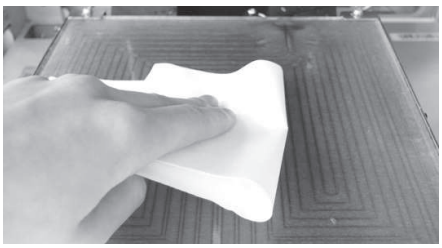




После завершения печати на экране будет отображаться температура платформы. Снимите созданный объект, когда платформа остынет до комнатной температуры.



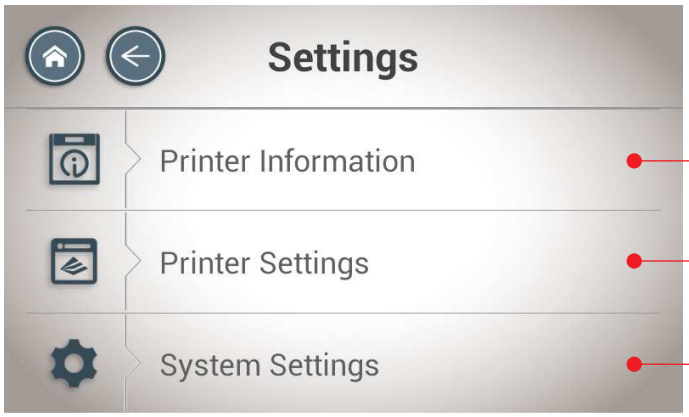
3 Снимите созданный объект, когда платформа опустится.



4 Накройте платформу влажной тканью на 2–3 минуты, а затем аккуратно удалите клей (при необходимости удалите клей скребком).

Глава 9. Настройки

Меню «Setting» (Настройки)

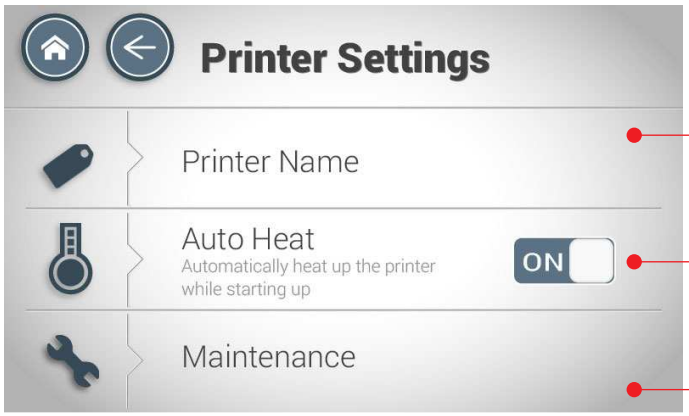


Просмотр температуры принтера и сведений о картридже с нитью.

Изменение настроек принтера и использование сервисных функций принтера.

Изменение настроек сети, ЖК-дисплея, звука, языка, даты и времени, а также просмотр сведений о системе.

Меню «Printer Settings» (Настройки принтера)

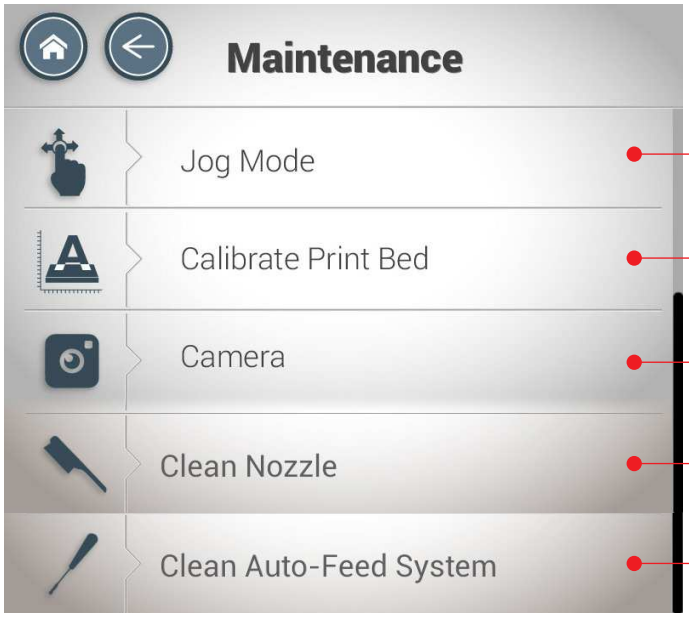


Printer Name (Имя принтера): изменение имени принтера (не более 24 символов).

Auto Heat (Автонагрев): при запуске принтер может автоматически прогреваться. Когда включена данная функция, постоянно поддерживается рабочая температура принтера. Принтер будет начинать печать сразу после получения файла.

Maintenance (Сервис): сервисные функции принтера, такие как ручной режим, калибровка платформы, камера.

Меню «Maintenance» (Сервис)



Ручное управление положением модуля печати и платформы.

Выставление платформы по горизонтали (дополнительные сведения см. на стр. 22).

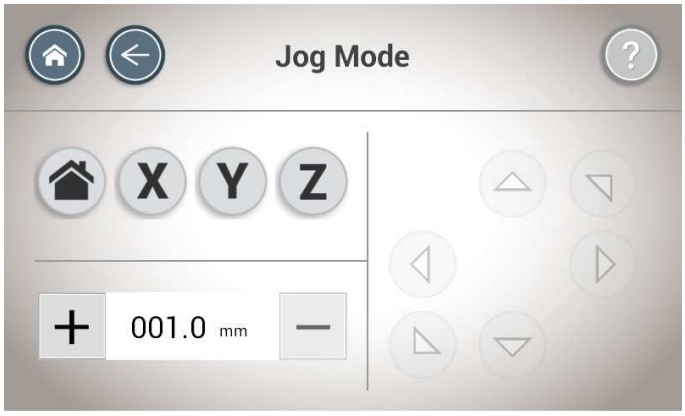
Наблюдение за процессом печати посредством камеры.

Чистка сопла и измерительного штифта (дополнительные сведения см. на стр. 23).

В случае нарушения работы принтера следует удалить остатки нити из механизма с помощью чистящей щетки.

Меню «Jog Mode» (Ручной режим)

Для ручного управления положением модуля печати и платформы, а также для возврата печатающей головки в исходное положение, используйте эту функцию для ручной регулировки перемещения по осям X, Y и Z.



Процедура регулировки положения по осям X, Y и Z

1. Нажмите кнопку X, Y или Z чтобы выбрать ось для перемещения.
2. С помощью кнопок ‹ и › настройте перемещение.
3. Нажмите и удерживайте кнопку + или – для регулировки положения.

Нажмите кнопку для перемещения печатающей головки в исходное положение.

Камера

Камера позволяет контролировать прогресс и состояние печати.

Платформа данного принтера была откалибрована специалистом на заводе-изготовителе перед поставкой. Не следует без необходимости самостоятельно регулировать платформу, рекомендуется обращаться в сервисный центр.

Калибровка платформы

1. Проверьте наличие обновлений прошивки

В программе XYZware нажмите кнопки «About» (О программе) > «Firmware Update» (Обновление прошивки).

2. Запустите калибровку

Нажмите кнопки: «Setting» (Настройка) > «Printer Settings» (Настройки принтера) > «Maintenance» (Сервис) > «Calibrate Print Bed» (Калибровка платформы), затем нажмите кнопку ✓, чтобы выполнить калибровку.

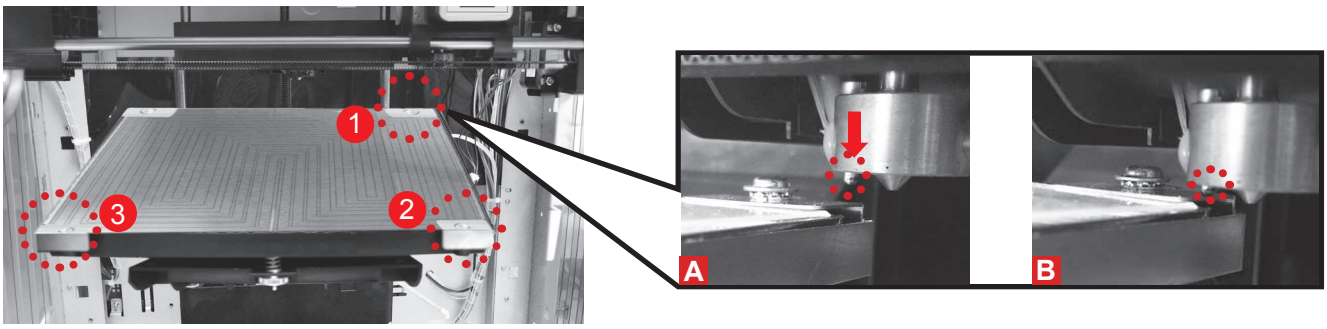
Принтер начнет автоматический процесс измерения. Подождите 2–3 минуты и проверьте данные на дисплее.

Примечание: в процессе измерения платформа и печатающий модуль будут нагреваться. Соблюдайте осторожность во время данной операции!

3. Дождитесь завершения измерения

Процесс измерения

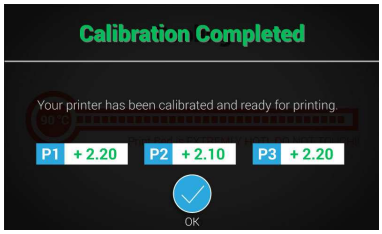
Принтер измеряет расстояние между измерительным штифтом и тремя контрольными точками по углам платформы для проверки выравнивания платформы. Если разность высоты между любой из 3-х точек не превышает ±0,2, платформа выровнена.



4. Проверьте результат измерения на дисплее

1. Отображается сообщение «Calibration Completed» (Калибровка выполнена) — принтер готов к печати.

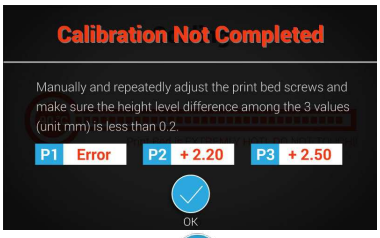
Платформа выровнена, регулировка платформы не требуется.



Пропустите шаги 5 и 6 и нажмите кнопку ✓, чтобы завершить операцию.

2. Отображаются сообщения «Calibration Not Completed» (Калибровка не выполнена) и «Error» (Ошибка) — требуется откалибровать и выровнять платформу.

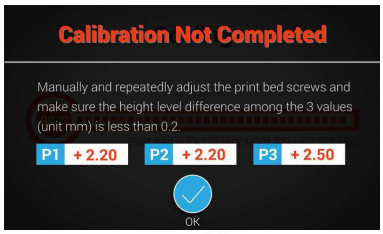
Контрольная точка расположена слишком высоко (низко), или измерительный штифт (контрольная точка) покрыт(а) расплавленным пластиком.



Нажмите кнопку ✓ и выполните шаги 5 и 6.

3. Отображается «Calibration Not Completed» (Калибровка не выполнена) — требуется выровнять платформу.

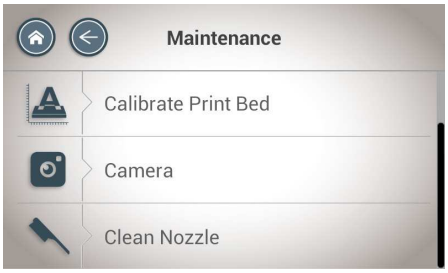
Если платформа не выровнена, качество печати может снизиться. Следует выровнять платформу, основываясь на значениях точек P1, P2 и P3.



Нажмите кнопку ✓ и перейдите к шагу 6.

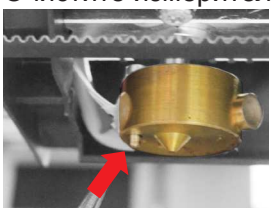
5. Очистите измерительный штифт

Запустите функцию «Clean Nozzle» (Чистка сопел) и удалите щеткой нить и пыль с измерительного штифта, когда экструдер будет нагрет.

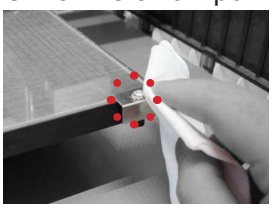


Выберите пункты «Setting» (Настройка) > «Printer Settings» (Настройки принтера) > «Maintenance» (Сервис) > «Clean Nozzle» (Чистка сопел).

Очистите измерительный штифт медной щеткой

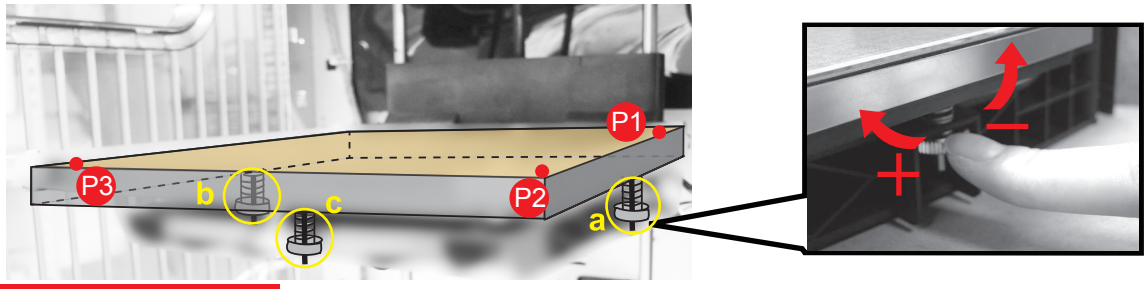


Очистите 3 контрольных точки



6. Выровняйте платформу

1. Значения указывают высоту точек P1, P2, P3 (чем выше значение, тем выше расположена точка).
2. Чтобы выровнять платформу, поворачивайте 3 регулировочных винта в точках a, b, c под ним.



Процедура регулировки

- Для подъема платформы поворачивайте винт по часовой стрелке, для опускания — против часовой стрелки.
- Регулировка винтов a и b может привести к смещению по диагонали (то есть поворот влево винта b приведет к опусканию точки 2).
- Поворот винта на полный оборот приведет к изменению значения на 0,5. Поворот винта на одно деление приведет к изменению значения на 0,2–0,25.

Рекомендации

- Установите значения в диапазоне 2,3–2,6.
- Разность между каждым из 3-х значений не должна превышать ±0,2.

Выполнив регулировку, повторяйте калибровку с шага 2 до тех пор, пока на экране не отобразится сообщение «Calibration Completed» (Калибровка выполнена).

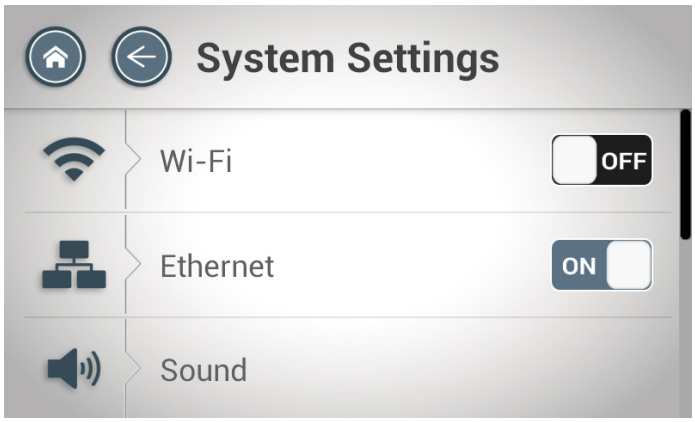
Технические характеристики

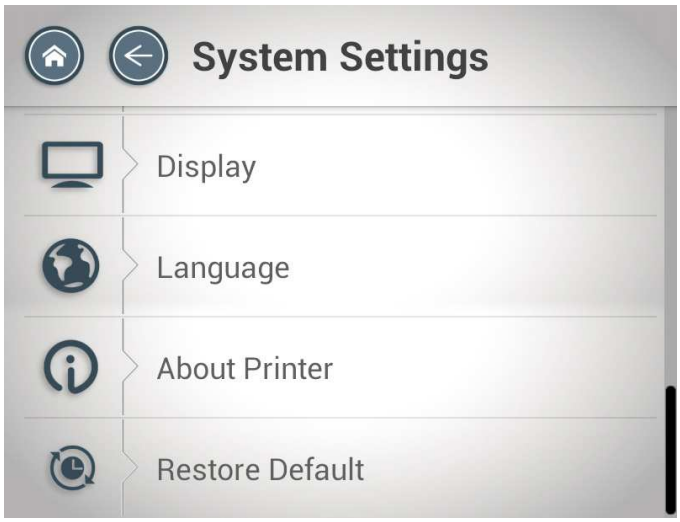
Наименование модели	**3D-принтер da Vinci 1.1 Plus**
Технология печати	**Послойное наплавление (FFF)**
Печатающая головка	**Одна головка**
Рабочий объем (Ш x Г x В)	**20 x 20 x 20 см**
Режимы толщины слоя	**Стандартный 200 мкм Быстрый 300 мкм Высокоскоростной 400 мкм Пользовательский 100–400 мкм**
Диаметр нити	**1,75 мм**

Диаметр сопла	**0,4 мм**
Напряжение питания перем. тока	**100–127 В; 4,0 А 50/60 Гц 200–240 В; 2,0 А 50/60 Гц**
Интерфейс	**USB 2.0 WiFi ЛВС USB-накопитель**
Дисплей	**5-дюймовый жидкокристаллический TFT-дисплей**
Способ управления	**Сенсорная панель**
Индикация	**Динамик**
Вес	**27 кг**

Меню «System Setting» (Системные настройки)

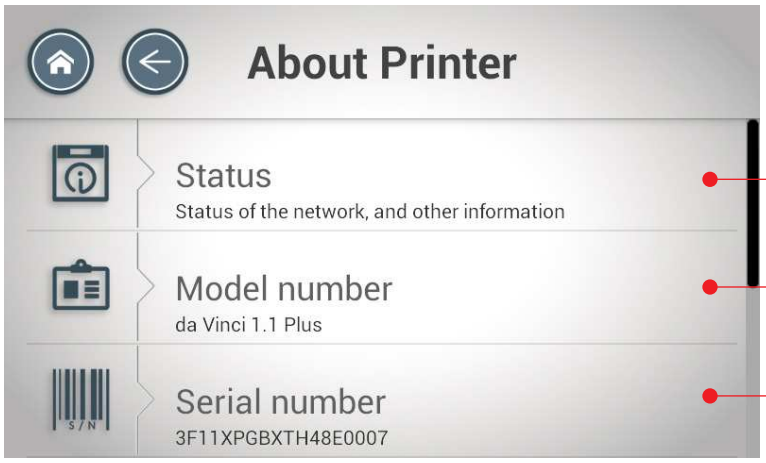
При необходимости можно вручную настроить операционную систему принтера.





Для настройки параметров сети, отображения, звука и языка следуйте инструкциям, отображающимся на экране. Также можно просмотреть сведения о принтере и восстановить стандартные настройки.

Сведения о принтере



Просмотр сведений о подключении принтера к сети и времени работы.

Номер модели принтера.

Серийный номер принтера.

Сведения о версии встроенной операционной системы.

Сведения о версии программы принтера.

Прошивка служит для управления работой принтера. Рекомендуется обновлять прошивку принтера для поддержания его стабильной работы.

Обновить операционную систему, программу и прошивку принтера можно с помощью программы XYZware. После подключения программы XYZware к принтеру вы будете получать уведомления о наличии новых версий ПО. Для обновления принтера достаточно следовать инструкциям, отображающимся в программе XYZware.

Глава 10. Сведения о поддержке

Инструкции по устранению неполадок помогут устранить возможные проблемы. Если ошибку устранить не удается, обратитесь за помощью в службу поддержки.

Центр поддержки потребителей: http://support.xyzprinting.com
Техническая поддержка в США: supportus@xyzprinting.com
Техническая поддержка в ЕС: supporteu@xyzprinting.com
Другие регионы: support@xyzprinting.com

Сервисный код	Неполадка	Действие	Сервисный код	Неполадка	Действие
0 0 1 0	Платформа не нагревается	Проверьте соединения, перезапустите принтер.	**0 0 3 2**	Нарушено перемещение по оси Z.	Проверьте соединения электродвигателя и датчика. Проверьте положение датчика.
0 0 1 1	Проблема нагрева экструдера 1	Проверьте соединения, перезапустите принтер.	**0 0 4 0**	Внутренняя ошибка запоминающего устройства	Проверьте, установлена ли карта памяти SD надлежащим образом.
0 0 1 3	Платформа не нагревается	Проверьте соединения, перезапустите принтер.	**0 0 5 0**	Ошибка памяти	Перезапустите принтер.
0 0 1 4	Проблема нагрева экструдера 1	Проверьте соединения, перезапустите принтер.	**0 0 6 0**	Внутренняя ошибка связи	Перезапустите принтер.
0 0 3 0	Нарушено перемещение по оси X.	Проверьте соединения электродвигателя и датчика. Проверьте положение датчика.	**0 2 0 1**	Ошибка соединения между компьютером и принтером	Заново подключите принтер к компьютеру или выполните «горячее подключение» кабеля между принтером и компьютером.
0 0 3 1	Нарушено перемещение по оси Y.	Проверьте соединения электродвигателя и датчика. Проверьте положение датчика.			

Сообщение об ошибке	Действие
Принтер выполняет другую задачу	Повторите операцию после завершения всех предыдущих задач. Также ознакомьтесь с информацией на дисплее принтера.
Не удается обновить прошивку принтера	Проверьте подключение к Интернету. Попробуйте обновить прошивку позднее.
Застряла нить 1	Удалите и переустановите картридж 1 и очистите сопло.
Проблема загрузки нити 1	Удалите и переустановите картридж 1.
Проблема установки нити 1	Переустановите картридж 1 или установите новый картридж.
Открыта верхняя крышка	Закройте верхнюю крышку.
Нить 1 заканчивается: осталось 30 м	Замените картридж 1, если требуется.
Нить 1 заканчивается: осталось 5 м	Незамедлительно замените картридж 1.

Federal Communications Commission (FCC) Statement

You are cautioned that changes or modifications not expressly approved by the part responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

XYZprinting is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables and connectors or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate the equipment.
This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This device complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment and it also complies with Part 15 of the FCC RF Rules. This equipment must be installed and operated in accordance with provided instructions and the antenna(s) used for this transmitter must be installed to provide a separation distance of at least 20 cm from all persons and must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. End-users and installers must be provided with antenna installation instructions and consider removing the no-collocation statement.

Обратите внимание!

Жесткие диски

Сетевые фильтры и удлинители

Стабилизаторы напряжения

Источники бесперебойного питания

Флешки

Картридеры

Расходные материалы к 3D принтерам

USB-хабы

Очки и шлемы виртуальной реальности

ТОТ САМЫЙ МАГАЗИН

www.f.ua